

## ECOCOOL MBB

### Lubrorefrigerante emulsionabile per taglio metalli

#### Descrizione

**ECOCOOL MBB** è un emulsionabile milky a medio contenuto di fase oleosa a basso impatto ambientale ed in linea con le più recenti normative in materia di sicurezza ed ambiente.

**ECOCOOL MBB** è costituito principalmente da basi minerali di alta raffinazione e composti selezionati non battericamente metabolizzabili ad effetto sinergico.

La crescita microbiologica, come sperimentato in numerosi test di inoculo, viene impedita in modo del tutto naturale.

Forma emulsioni lattiginose molto stabili, anche in condizioni di acque dure.

#### Applicazioni

**ECOCOOL MBB** è un prodotto universale, ma è particolarmente indicato per operazioni di asportazione truciolo di medio ed elevata difficoltà su leghe gialle, in modo specifico per le leghe di ottone a basso contenuto di piombo.

Può essere impiegato su leghe leggere, anche tra le più sensibili ai fenomeni di macchiatura, come la serie 2000 e 5000 oltre che per le più comuni 6000 E 7000. Può inoltre essere impiegato su leghe ferrose.

#### Durezza acque consigliata

5-45 °f

#### Operazioni e concentrazioni raccomandate

Taglio generico	6-9%
Leghe gialle	3-5%

#### Vantaggi

- Profilo eco tossicologico avanzato a protezione degli utilizzatori e dell'ambiente: assenza di battericidi donatori di formaldeide, isoatizolinoni, Boro e derivati, ammine secondarie, composti clorurati e nitriti
- La spiccata biostabilità ne permettendone l'impiego per estesi periodi in impianti singoli o centralizzati aumentando la durata utile delle cariche in esercizio
- Ottima detergenza e bagnabilità, facile decantazione del polverino e micro pulviscolo
- Eccellente performance lubrificante, specialmente su leghe di ottone a basso contenuto di piombo
- Ottima resistenza alla formazione di schiuma anche in acque dolci od osmosi

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C.

Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## ECOCOOL MBB

### Lubrorefrigerante emulsionabile per taglio metalli

#### Caratteristiche Tipiche

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F.
Colore		L 2,0	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	0,955	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 5%	---	Lattiginosa	Visivo
pH emulsione 5% (H <sub>2</sub> O distillata)	---	9,0	ASTM D 1287
Test macchiatura lamierini Rame	Numero di macchie	0/assenti	L.F.
Test macchiatura lamierini di Ottone	Numero di macchie	0/assenti	L.F.
Fattore rifrattometrico	---	1,3	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs