

ECOCUT 746

Fluido da taglio attivo “chlorfree” per operazioni severe di bocciatura e lavorazioni gravose in genere

Descrizione

L'ECOCUT 746 è un olio intero per taglio metalli dotato di caratteristiche specifiche per essere impiegato in lavorazioni di notevole gravosità su materiali a medio/basso indice di lavorabilità. Formulato in totale assenza di clorocomposti garantisce ottime prestazioni di estrema pressione, bassa nebulizzazione e fumosità.

Applicazione

L'ECOCUT 746 è specifico per operazioni di brocciatura verticale e orizzontale ad alta velocità su acciai fortemente legati e temprati. Ideale anche per la produzione di dadi da vergella e minuterie su macchine automatiche (foratura, innestatura, filettatura, ricalcatura e rullatura). L'attività specifica degli additivi ne sconsiglia l'uso in presenza di leghe gialle.

Modalità di applicazione

L'ECOCUT 746 è idoneo per l'impiego nei sistemi singoli o centralizzati ed è di norma miscibile e compatibile con prodotti a base minerale ai quali può essere direttamente aggiunto in rabbocco.

Vantaggi

- Eccellente potere antisaldante a garanzia di una elevata qualità superficiale ed una massima durata degli utensili.
- Valido potere bagnante che favorisce un raffreddamento immediato nella zona di lavoro, preserva la finitura superficial.
- Ottima protezione antiruggine dei particolari lavorati e della componentistica della macchina.
- Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.
- Minori costi di smaltimento degli esausti (assenza di clorocomposti).
- Valide caratteristiche organolettiche che limitano il diffondersi di odori sgradevoli nonostante l'elevato tenore di additivazione.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente areato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C. Il prodotto correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno. Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 1

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Limpido	Visivo
Colore	---	7	ASTM D 1500
Densità a 15°C	Kg/l	0,905	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	50	ASTM D 445
Punto di infiammabilità COC	°C	202	ASTM D 92

L.F. = Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

UNI EN ISO
9001 BS OHSAS
.....

