

ECOCUT SYNT 25

Fluido sintetico per operazioni gravose di taglio quali: Dentatura e Brocciatura su acciai altamente legati

Descrizione

L' **ECOCUT SYNT 25** è un prodotto a base di esteri sintetici ad elevato potere di taglio additivato con speciali "FRICTION MODIFIER" additivi EP, agenti antiossidanti e antinebbia.

Il prodotto, esente da cloro, oli minerale, PCB/PCT e da componenti riconosciuti cancerogeni, mutageni o teratogeni, non è classificato pericoloso ai sensi delle vigenti normative igienico/ambientali.

Applicazione

L' **ECOCUT SYNT 25** è specifico per operazioni gravose di: dentatura a creatore e coltello; stozzatura, brocciatura; rettificazione di forma; foratura; maschiatura su acciai variamente legati.

Non è indicato per leghe leggere e leghe gialle.

Per la sua formulazione, questo olio intero da taglio, mantiene inalterate nel tempo le sue prestazioni, anche in presenza di perdite cospicue di oli estranei tipo: olio idraulico.

Il prodotto trova valida applicazione in sistemi singoli o centralizzati.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

Vantaggi

- Bassa volatilità.
- Elevato potere antinebbia.
- Marcata detergenza e facile decantazione del polverino.
- Ottima protezione antiruggine dei particolari lavorati e della componentistica della macchina.
- Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere d'irritazioni e dermatiti.
- Alto indice di viscosità, prestazioni invariate in presenza di olio estraneo.
- Prodotto all'avanguardia per l'igiene e la sicurezza del posto di lavoro.
- Assenza di clorocomposti.

ECOCUT SYNT 22 EP

**Fluido sintetico per operazioni gravose di taglio quali:
Dentatura e Brocciatura su acciai altamente legati**

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	Unità	Valore	Metodo
Aspetto	-	Limpido	Visivo
Colore	-	2,0	ASTM D 1500
Densità a 15°	g/ml	0,912	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	CSt	21,4	ASTM D 445
Indice di Viscosità	-	195	ASTM D 445
Punto di infiammabilità (COC)	°C	230	ASTM D 92
Punto di scorrimento	°C	-30	ASTM D 97

L.F. = Laboratorio Fuchs

G.C 03.08.2010 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

UNI EN ISO
9001 BS OHSAS

