

Energol LPT

Oli per compressori frigoriferi

Descrizione

Lubrificanti per compressori frigoriferi, formulati con oli base di tipo naftenico sottoposti a speciali processi di raffinazione che permettono di ottenere un basso punto di scorrimento ed un minimo contenuto di zolfo.

Applicazioni

Indicati per la lubrificazione dei compressori frigoriferi, sia alternativi, sia rotativi a vite o palette, funzionanti con fluidi frigorigeni convenzionali ove si abbia miscelazione del fluido frigorigeno con il lubrificante. Possono essere utilizzati con ammoniaca ed anche con gli idrocarburi alogenati (R 12)

ad eccezione della gradazione ISO 22.
Possono anche essere impierati

Possono anche essere impiegati per la lubrificazione di utensili pneumatici, e per impieghi nei quali sia richiesto al lubrificante un basso punto di scorrimento, ma non proprietà antiusura.

Qualità principali

- Ottima scorrevolezza anche a basse temperature.
- Minima formazione di depositi dovuti a flocculazione delle paraffine.
- Elevata stabilità termica e chimica.

- Buone proprietà lubrificanti anche in presenza delle alte temperature temperature che si registrano in fase di compressione.
- Bassa volatilità per ridurre al minimo il trascinamento dell'olio nell'evaporatore.

Immagazzinamento

Immagazzinare al coperto. Se è inevitabile lo stoccaggio all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale, onde evitare infiltrazioni d'acqua e la scomparsa delle scritte sugli stessi.

Non immagazzinare a temperature superiori a 60° C, in luoghi esposti al calore del sole o soggetti al gelo.

Salute, sicurezza ed ambiente

Le informazioni relative alla salute, alla sicurezza ed al rispetto dell'ambiente sono fornite nelle schede di sicurezza dei materiali. Esse forniscono informazioni dettagliate sui rischi potenziali, le precauzioni da adottare e le misure da prendere per i soccorsi d'urgenza, oltre agli eventuali effetti nocivi sull'ambiente ed alle raccomandazioni per l'eliminazione dei prodotti usati.

La British Petroleum Company o le sue filiali non possono essere considerate responsabili nel caso in cui il prodotto non sia usato in modo corretto oppure senza le dovute cautele od in conformità agli scopi specificati. In caso di uso non preventivamente indicato, occorre contattare l'ufficio locale BP per ottenere informazioni in merito.

Caratteristiche tipiche

M	etodo Prova	Unita'	Tipo : 32 46 68 100			
			32	46	68	100
Densità at 15 °C	ISO3675/ASTM D1298	8 kg/m³	892	896	902	908
Colore	ISO2049/ASTM D1500)	1.0	1.5	1.5	2.0
Infiammabilità (COC) Viscosità cinematica a	ISO2592/ASTM D92 ISO3105/ASTM D445	°C mm²/s	165	176	183	198
	40 °C		32	45	69	100
	100 °C		4.9	6.0	7.4	9.1
Punto di scorrimento	ISO3016/ASTM D97	°C	-39	-36	-33	-30
N° di Neutralizzazione	ASTM D 974	mgKOH/g	0.05	0.05	0.05	0.05
Punto di Flocculazione R12	DIN 51351	°C	-45	-45	-42	-42
Insolubili in R12	DIN 51590/1	%p	< 0.01	<0.01	<0.01	<0.01

Le cifre sopra indicate sono quelle relative alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

La presente scheda tecnica e le informazioni in essa contenute sono da considerarsi esatte con espresso riferimento alla data di stampa. L'esattezza o la completezza dei dati e delle informazioni contenute nella presente pubblicazione non impegnano in alcun modo la responsabilità della società.

L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare i prodotti in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi ed i regolamenti attualmente in vigore. Nessuna frase contenuta nella presente pubblicazione può essere interpretata come un permesso, una raccomandazione od un'autorizzazione esplicita od implicita a poter utilizzare il frutto di un'invenzione senza licenza.

Il Gruppo BP non può essere considerato responsabile d'un eventuale danno o lesione risultante dall'uso non corretto del prodotto o di un eventuale venir meno alle raccomandazioni o di eventuale rischio derivante dalla natura stessa del materiale.

BP Italia S.p.A. Via A. Cechov, 50/2 20151 Milano Tel. 02334451 © BP Oil International Ltd.

Dicembre 2004 - 2