

Scheda Prodotto

ILOQUENCH 52

Fluido per Tempra a freddo - Ediz. 1/2006

Descrizione

Olio per tempra a freddo a media velocità di raffreddamento a base di oli minerali paraffinici altamente raffinati additivati.

Applicazioni

Tempra di acciai da costruzione, stampi, utensili

Tempra di acciai al carbonio semiduri e di acciai legati in bagni aperti o incorporati in forni sotto atmosfera

Tempra di pezzi cementati o carbonitrurati in forno a bagno incorporato o in linee continue.

NON è consigliato per la tempra dopo trattamento in bagni di sali

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Density @ 15°C Kg/dm³ 0,87

Viscosity @ 40°C cSt 25

Flash Point °C > 195

Temperatura d impiego °C 30 - 80

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Curva di Raffreddamento	Condizioni di prova: Statica
Parameters	Values
Temperatura Iniziale	850°C
Velocità massima di raffreddamento	40°C
Temperatura alla massima velocità di raffreddamento	65,9°C
Temperatura alla massima velocità di raffreddamento	561,5
Temperatura all inizio fase di ebollizione	656,2
Temperatura alla fine della fase di ebollizione	416,4
Velocità di raffreddamento @ 300 °C	7
Tempo di arrivo @ 600°C	11
Tempo di arrivo @ 400 °C	16,4
Tempo di arrivo @ 200°C	50,1

Benefici

Potere di raffreddamento costante

Buona resistenza all'ossidazione e alla crakizzazione per la natura paraffinica raffinata al solvente

Lunga durata