



## Castrol Molub-Alloy 2115

Grasso per alte temperature

### Descrizione

Castrol Molub-Alloy™ 2115 sono grassi lubrificanti sintetici per cuscinetti termicamente stabili per elevate temperature. E' formulato da un fluido sintetico di avanzata tecnologia e da ispessenti costituiti da una base non sapone stabile alla temperatura. Molub-Alloy 2115 è formulato con una miscela di additivi e lubrificanti solidi Molub-Alloy che garantiscono un'eccellente protezione dallusura; questi grassi sono inoltre progettati per estendere considerevolmente la durata in esercizio e gli intervalli di rilubrificazione in cuscinetti operanti ad alte temperature.

### Applicazioni

Molub-Alloy 2115 è sviluppato per assicurare una durata più estesa del grasso in cuscinetti posti in forni, Molub-Alloy 2115 è raccomandato per cuscinetti operanti in forni per l'essiccazione delle vernici, in cornici di rameuse nell'industria tessile e applicazioni simili in cui è richiesta una riapposizione del prodotto minima e prestazioni salvagocia.

Molub-Alloy 2115 può essere utilizzato ad una temperatura operativa continua di 250°C/482°F mentre può essere impiegato fino a 280°C/536°F ad intermittenza. Oltre i 200°C Si consiglia l'utilizzo di una ventilazione forzata.

Molub-Alloy 2115 può essere applicato manualmente o con un sistema di erogazione automatico.

## Benefici

- Termicamente e chimicamente stabile - resistenza ineguagliabile all'ossidazione ad elevate temperature con un conseguente prolungamento degli intervalli di rilubrificazione senza incorrere nel rischio di lubrificazione scarsa o un aumento nel consumo energetico?
- Inerte sotto i 300°C/575°F - grazie alla sua derivazione dal petrolio resiste ai fenomeni di ispessimento e ai processi di indurimento durante operazioni condotte ad elevate temperature.
- Resistenza anche ad alte temperature a solventi organici e alla maggior parte delle sostanze chimiche compresi gli acidi forti, le sostanze alcaline e gli agenti ossidanti.
- Bassa volatilità - tende a non volatilizzarsi a temperature elevate e/o quando esposto ad alto vuoto.
- Formulato per una migliore compatibilità ambientale - è esente da piombo, solventi clorurati e da bario.

## Caratteristiche tipiche

Test	Metodo	Unità	MA 2115-0	MA 2115-2
Aspetto	Visivo	Visivo	Bianco	Bianco
Classe NLGI	-	-	0	2
Ispessente	-	-	PTFE	PTFE
Base olio	-	-	PFPE	PFPE
Penetrazione lavorato 60 colpi @ 25 °C/77°F	ISO 2137 ASTM D217	0,1 mm	355 - 385	265 - 295
Densità @ 20°C/ 68°F	ASTM D1475	kg/m <sup>3</sup>	-	1930
Penetrazione lavorato				
Viscosità base olio @ 40°C/104°F	ISO 3104 ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	510	500
Viscosità base olio @ 100°C/104°F			46	46
Viscosità base olio @ 200°C/392°F			6,5	6,5
Corrosione del rame (24 ore @ 100°C/212°F)	ASTM D 4048	Grado		1b
Test delle 4 sfere carico di saldatura	ASTM D2596	kg		620
Separabilità dell'olio, 204°C/400°F	ASTM D 6184	%		6,5
Perdita di evaporazione, 24 ore, 232°C/450°F	-	%		0,25
Punto di infiammabilità della base olio	ISO 2592 ASTM D 92	°C/°F	Nessuno	Nessuno
Punto di scorrimento della base olio	ISO 3016 ASTM D 97	°C/°F	-35	-25.0/-13.0
Classificazione DIN	DIN 51502	-		K FK 2 U-20
Classificazione ISO	ISO 6743/9	-		L-XBGBA-2

Adatto all'uso con i più comuni fabbricati

## Informazioni aggiuntive

E' consigliabile non mescolare i grassi Molub-Alloy 2115 con altri grassi o oli. In caso di dubbio consultare il servizio tecnico. Molub-Alloy 2115 è poco tossico a temperatura ambiente e non è particolarmente irritante a contatto con la pelle o gli occhi. A 200°C/392°F si generano una piccola quantità di vapori tossici. L'utilizzo del prodotto sopra i 200°C non è consigliabile in assenza di ventilazione forzata.

A 300°C/572°F i processi di decomposizione del prodotto iniziano ad aumentare e si iniziano a formare vapori altamente tossici, potenzialmente acidi. E assolutamente necessaria una ventilazione forzata.

La pulizia può risultare difficoltosa a causa dell'eccellente resistenza agli ordinari lavanti e solventi. Ciò nonostante esistono lavanti industriali (solventi fluorurati) che possono essere utilizzati con buoni risultati.

## Stoccaggio

Per evitare il deterioramento del prodotto si consiglia di mantenere gli imballaggi sigillati. Evitare qualsiasi infiltrazione di acqua e preservare dal gelo. Mantenere in un luogo fresco ed asciutto, al riparo dal sole diretto, preferibilmente in ambienti chiusi. Per ulteriori dettagli è consigliabile fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

Castrol, Molub Alloy e il logo Castrol sono marchi di Castrol Limited, usati sotto licenza

Le indicazioni e le notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede nè riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

Castrol Industrial, Divisione di BP Italia spa, via A. Checov, 50/2 – 20151 Milano  
Tel: 02 33446.1 – Fax: 02 33446300  
[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)

Castrol Molub-Alloy 2115