

Scheda Prodotto

SUPEREDGE 40

Solubile taglio metalli - Ediz. 1/2006

Descrizione

Lubrorefrigerante emulsionabile contenente olio minerale paraffinico severamente raffinato ed una rilevante additivazione EP ed untuosante.

Il prodotto è esente da fenoli, nitriti, ammine secondarie, alchilfenoli etossilati.

Applicazioni

SUPEREDGE 40 è un lubrorefrigerante ad elevate prestazioni per operazioni molto gravose di taglio con asportazione di truciolo di leghe di acciaio e di leghe di Alluminio. Il SUPEREDGE 40 è idoneo per foratura profonda, brocciatura, torneria pesante. In virtù dell'elevato potere lubrificante il prodotto può essere vantaggiosamente utilizzato in operazioni impegnative di deformazione plastica su materiali ferrosi quali l'imbutitura, la tranciatura e la laminazione esterna con sistema a "passo del pellegrino".

Concentrazioni d'uso operazioni di taglio: 5-20%

Concentrato	Emulsione
Aspetto: liquido limpido	Aspetto: lattescente
Colore: bruno	pH al 3% in acqua: 9,0-9,5
Densità (20° C): 0,960 - 0,980 kg/lit	Fattore rifrattometrico: 1

Benefici

Elevatissimo potere lubrificante.

Buona stabilità delle emulsioni con varie tipologie di acqua.

Elevata resistenza alla degradazione batterica.

Buona versatilità operativa su operazioni ad elevata gravosità.

Stoccaggio

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40°C.

Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.

Mantenere il prodotto negli appositi imballi. Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. Per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro i sei mesi dalla data di acquisto.

Note

Quando si usa per la prima volta il SUPEREDGE 40, è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di TECHNICLEAN MTC 3 che va aggiunto in ragione dell'1,5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.