



Scheda Prodotto

Tribol 4022

Grasso ad alte prestazioni per presse pellet - Ediz. 1/2009

Descrizione

Castrol Tribol 4022 è un grasso ad alte prestazioni per cuscinetti.

Il prodotto è stato appositamente studiato per essere usato a temperature sino a 150 °C (per brevi periodi a temperature superiori con rilubrificazione costante).

Questo grasso offre eccellente protezione antiusura grazie al sistema ispessente, alla viscosità dell'olio base e agli speciali additivi TGOA.

La suddetta additivazione fornisce un elevato livello di protezione contro la corrosione ed eccezionale resistenza all'ossidazione.

Applicazioni

Castrol Tribol 4022 è ideale per i cuscinetti a rullo nelle presse per pellet.

Esso fornisce sicurezza nella lubrificazione anche in condizioni sfavorevoli come le seguenti:

- quando vengono lavorati legni duri o trucioli di legno;
- con carichi elevati sui cuscinetti conseguenti a limitate tolleranze tra il rullo e la filiera.

Il prodotto quindi fornisce una lubrificazione esente da problemi tramite un sistema centralizzato, evita inoltre problemi ai dosatori.

Test	Unità	Metodo	Tribol 4022
Classificazione acc. DIN	-	DIN 51502	KP 1 N-30
Consistenza NLGI	-	DIN 51818	1
Ispessente	-	-	Litio complesso
Penetrazione lavorata	0.1 mm	DIN ISO 2137	310-340
Punto di goccia	°C	DIN ISO 2176	> 240
Viscosità olio base: viscosità a +40°C; viscosità a +100°C	mm ² /S	DIN 51562	460; 28.5
Punto di infiammabilità	°C	DIN ISO 2592	> 230
Separaz. olio, 40°C, 168h	%	DIN 51817	3.0
Comportamento in presenza di acqua 90°C	-	DIN 51807/1	0
Stabilità all'ossidazione, pressione dopo: 100 h a 99°C; 300 h a 99°C	hPa	DIN 51808	<250;<400
Corrosione su rame (100°C) dopo 24 h	Grado	DIN 51811	1
Proprietà antiruggine	Grado	ASTM D 1743	1
Emcor-test	Grado	DIN 51802	0/0
Stabilità al rotolamento	% di cambiamento	ASTM D 1831	10
Prova 4 sfere -diametro impronta	mm	DIN 51350-05-E	<0.7
SRV-Test, 50°C, 300 N, 2h. Modulazione 1000	i	DIN E 51834-02-S	0.07-0.09
FAG-FE 9 Test (A/1500/6000-140)	-	DIN 51821-02	Superato
Pressione di pompaggio a -20°C	hPa	DIN 51805	1000
Campo operativo di temperatura	°C	-	-30/+150

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

INDUSTRIAL LUBRICANTS & SERVICES
Divisione di BP Italia SpA
Via A. Cechov, 50/2 - 20151 Milano
Tel: 02 33446.1 - Fax: 02 33446300
Uffici e Stabilimento di Mappano:
Via Palazetto, 9
10070 - Borgaro Torinese (TO)
Tel: 011 2225311 - 011 2225358



Scheda Prodotto

Tribol 4022

Grasso ad alte prestazioni per presse pellet - Ediz. 1/2009

Benefici

- Elevata protezione antiusura tramite additivazione TGOA.
- Estensione della vita dei cuscinetti anche in condizione di attrito misto.
- Eccellente protezione contro la corrosione.
- Ottime capacità di tenuta e sigillante.
- Può essere impiegato in sistemi centralizzati.
- Evita la separazione dell'olio nel sistema di lubrificazione centralizzata.
- Non crea problemi sui distributori.

Stoccaggio

- Le prestazioni del prodotto sono garantite con stoccaggio tra -5/+40 °C.
- Evitare il contatto con l'acqua. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.

Note

- Consigli d'uso:
 - non miscelare il grasso Tribol 4022 con grassi non compatibili.
 - Gli intervalli di rilubrificazione e la quantità del grasso devono essere parametrati in funzione delle condizioni operative (tipo e condizione del legno, velocità, temperatura etc).
 - Seguire le specifiche del costruttore per la qualità di grasso da utilizzare.