

OLI SINTETICI PER COMPRESSORI

Gli oli sintetici per compressori Tribol 890 sono lubrificanti formulati per una lunga durata in servizio senza formazione di residui carboniosi.

Sono disponibili in diversi gradi di viscosita' per soddisfare le esigenze di lubrificazione di compressori di aria e altri compressori in genere.

- Tribol 890\32, 890\46 e 890\68 per compressori rotativi e pompe da vuoto
- Tribol 890\100 per compressori alternativi, a palette e pompe da vuoto

Sostituendo gli oli minerali convenzionali con gli oli sintetici Tribol 890 si potranno riscontrare i seguenti benefici:

- significativa estensione della durata in servizio
- maggior pulizia di macchine e valvole
- incremento dell'efficienza, eliminando il fenomeno della ricompressione
- sicurezza contro esplosione ed accensione dei depositi (residui carboniosi)

DESCRIZIONE

I fluidi di base contenuti negli oli sintetici Tribol 890 sono formulati con polioli ed acidi esteri, sintetizzati e specificamente miscelati per ottimizzare le proprieta' vitali per il buon funzionamento del compressore. Hanno una naturale stabilita' contro la decomposizione e l'ossidazione ad alte temperature operative e scarsa tendenza a formare residui carboniosi.

I fluidi sintetici di base hanno anche una bassissima volatilita' e alte temperature di autoaccensione e infiammabilita'.

Gli oli sintetici Tribol formano una tenace pellicola lubrificante, sono additivati con additivi antiusura e sono resistenti ai carichi. Un avanzato sistema di additivazione accresce anche la stabilita' all'ossidazione, inibisce la formazione di schiuma e protegge dalla corrosione. Gli oli per compressori Tribol 890 non sono corrosivi sia sui materiali ferrosi che non ferrosi.

APPLICAZIONI

- **Compressori rotativi e a vite:** dove l'impianto di circolazione inietta olio direttamente nel flusso d'aria per lubrificare, raffreddare e aumentare le tenute nel compressore. I Tribol 890\32, 890\46 e 890\68 offrono prestazioni migliori degli oli minerali nei compressori a palette e a vite lubrificati. Minimizzando i depositi carboniosi ed incrostanti, Tribol 890 puo' estendere gli intervalli di sostituzione olio da 1.000 ore a piu' di 5.000 ore in molti compressori a palette e a volte piu' di 8.000 ore in compressori a vite lubrificata.
- **Compressori alternativi:** in questo tipo di compressori, Tribol 890\100 e' impiegato sia per la lubrificazione dei manovellismi sia dei cilindri. Gli intervalli di cambio oli nella cassa manovellismi possono essere notevolmente estesi con una significativa riduzione del monitoraggio delle valvole e necessita' di pulizia. Una piu' bassa volatilita' permette la riduzione del consumo di lubrificante e di conseguenza della formazione di residui carboniosi.
- **Impianti idraulici, a circolazione, cuscinetti ed ingranaggi:** in tutti i casi in cui vengono richiesti lubrificanti tipo oli per turbine che devono prevenire la ruggine e l'ossidazione. Tribol 890 e' particolarmente indicato dove le temperature e le condizioni operative sono critiche ed al limite d'impiego per gli oli minerali.

VANTAGGI

- **Compressori a palette e a vite:** bassa volatilita' significa minore contaminazione dell'aria da parte dell'olio, eccellente efficienza di separazione, ridotta manutenzione dei filtri e dei separatori e ridotto

Castrol Industrial Castrol Italiana SpA

UFFICI di MILANO: Via Aosta, 4a - 20155 Milano - Tel. 02/33625.1 - Fax 02/311306

UFFICI e STABILIMENTO di MAPPANO: Via Palazzetto, 9 - 10070 Borgaro Torinese (TO) Tel. 011/2225.311 - FAX 11/2225.338



Product Information

- consumo di olio.
- Una maggiore stabilita' all'ossidazione e la naturale azione detergente prevengono la formazione di depositi e morchie, riducendo cosi' il fenomeno dell'usura, ottimizzando l'efficienza del compressore.
- Compressori alternativi mono\multiplo stadio:** eliminazione totale di depositi carboniosi e della formazione di morchie. Cio' permette l'eliminazione dell'usura e del bloccaggio delle valvole che causano fenomeni di ricomprensione e mantiene puliti gli scambiatori. I benefici riscontrati sono: minor surriscaldamento e riduzione dei rischi di esplosione nonche' riduzione dei consumi energetici per una maggior resa di produzione a parita' di capacita'.
- Altre applicazioni**
- Maggior durata in esercizio dell'olio, da 4 a 8 volte superiore rispetto all'olio minerale.
- Ridotti costi di manutenzione grazie a minori cambi d'olio, filtri, rimozione dei depositi e riduzione usura dei componenti.
- Incremento della resa grazie a minori interruzioni di produzione
- Possibilita' d'uso di un solo prodotto idoneo sia con temperature molto basse che elevate
- Compatibilita' con tutti i materiali isolanti e materiali in genere usati per la costruzione dei moderni compressori

NOTE

La sostituzione di un olio minerale con Tribol 890 dovrebbe essere sempre preceduta da un attento lavaggio. Sebbene gli oli della gamma Tribol 890 siano compatibili con oli minerali, i residui di tali oli ossiderebbero e contaminerebbero Tribol 890 in poco tempo, riducendone la durata in esercizio.

Tribol 890 non dovrebbe essere usato con materiali policarbonati. In nessun caso deve essere usato in impianti in cui siano installate con guarnizioni in neoprene ed elastomeri EPDM .

Dati tecnici - Tribol 890 - Oli sintetici per compressori				
	890\32	890\46	890\68	890\100
{ Grado ISO , DIN 51519	32	46	68	100
{ Peso specifico DIN 51757 a 15,6°C	1	0,98	0,97	0,96
{ Viscosità a 40°C mm ² s DIN 51366	30,4	46	68	100
{ Viscosità a 100°C mm ² s DIN 51366	6,1	7,2	8,6	9,5
{ Punto di infiammabilita' ISO 2592 °C	243	250	254	260
{ Punto di accensione ISO 2592 °C	280	280	282	290
{ Punto di scorrimento ISO 3016 °C	-51	-39	-33	-33
{ Temperatura di autoaccensione °C	410	410	410	427
{ Caratteristiche del residuo di distillazione dopo evaporazione dell'80% del volume DIN 51356				
{ Residuo carbonioso Conrandson DIN 51551 -% peso				0,18
{ Incremento del residuo carbonioso Conrandson dopo invecchiamento, in corrente d'aria DIN 51352\Part 1), % di peso				0,21
{ Residuo carbonioso Conrandson dopo invecchiamento in corrente d'aria attraverso l'olio, in presenza di Fe ₂ O ₃ , DIN 51352 Parte 2, % di peso				0,55
{ Demulsivita' DIN 51599 43-37-0	Passa			

STOCCAGGIO

Le prestazioni del prodotto sono garantite con stoccaggio tra -5/+40 °C. Evitare il contatto con l'acqua. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

Castrol Industrial Castrol Italiana SpA

UFFICI di MILANO: Via Aosta, 4a - 20155 Milano - Tel. 02/33625.1 - Fax 02/311306

UFFICI e STABILIMENTO di MAPPANO: Via Palazetto, 9 - 10070 Borgaro Torinese (TO) Tel. 011/2225.311 - FAX 11/2225.338



Castrol Industrial Castrol Italiana SpA

UFFICI di MILANO: Via Aosta, 4a - 20155 Milano - Tel. 02/33625.1 - Fax 02/311306

UFFICI e STABILIMENTO di MAPPANO: Via Palazzetto, 9 - 10070 Borgaro Torinese (TO) Tel. 011/2225.311 - FAX 11/2225.338



SETTORE CERTICHIM

SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO
Norma UNI EN ISO 9001
Certificato n. 002



SETTORE CERTIECO

SISTEMA GESTIONE
AMBIENTALE
CERTIFICATO
Norma UNI EN ISO 14001
Certificati n. 349 e 350