

Castrol Molub-Alloy 9141

Grasso per elevate temperature per applicazioni in acciaierie

Descrizione

Castrol Molub-Alloy™ 9141 è un grasso multifunzionale per applicazioni in acciaierie e industrie pesanti.

Specialmente indicato per laminatoi a caldo e nella lubrificazione dei cuscinetti della colata continua, Castrol Molub-Alloy™ 9141 ha dimostrato le sue prestazioni.

Grazie alla combinazione unica di sistemi ispessenti al litio e all'alluminio Molub-Alloy 9141 mantiene la sua consistenza invariata durante il riscaldamento intenso all'interno di tubi, linee di alimentazione e cuscinetti come anche in casi di lavaggio a causa di contaminazioni dell'acqua che spesso accadono nelle acciaierie. Molub-Alloy 9141 è formulato con oli minerali selezionati per la loro eccezionale stabilità chimico-fisica.

Il sistema ispessente che combina complessi di litio e di alluminio garantisce un'eccellente stabilità a temperature elevate anche per applicazioni in cui si incorre in acqua contaminata.

Una miscela selezionata di additivi garantisce la formazione del film lubrificante.

Le proprietà di inibizione dei processi di corrosione ed ossidazione assicurano un'ottima protezione dalla ruggine ed una lunga durata del grasso in esercizio.

Castrol Molub-Alloy™ 9141 è un grasso multifunzionale per applicazioni in acciaierie e industrie pesanti.

E' specialmente indicato per l'impiego in laminatoi a caldo e la colata continua di cuscinetti??.

Grazie alla combinazione unica di sistemi ispessenti al litio e all'alluminio Molub-Alloy 9141 mantiene la sua consistenza invariata durante il riscaldamento intenso all'interno di tubi, linee di alimentazione e cuscinetti come anche in casi di drenaggio a causa di contaminazioni dell'acqua che spesso accadono in acciaieria.

Molub-Alloy 9141 è formulato con oli minerali selezionati per la loro eccezionale stabilità chimico-fisica.

Il sistema ispessente che combina complessi di litio e di alluminio garantisce un'eccellente stabilità a temperature elevate anche per applicazioni in cui si incorre in acqua contaminata.

La miscela di additivi supporta la formazione del film lubrificante.

Le proprietà di inibizione dei processi di corrosione ed ossidazione assicurano un'ottima protezione dalla ruggine ed una lunga durata del grasso in esercizio.

Applicazioni

- Molub-Alloy 9141 trova applicazione in cuscinetti volventi e bronzine con moderata velocità operanti in acciaierie. E' inoltre indicato per colate continue e per laminatoi a caldo in cui il lubrificante viene esposto a temperature elevate e contaminazione di acqua.
- Può essere impiegato in un intervallo di temperature che va dai -20 a +140°C in accordo con DIN 51502. A seconda delle condizioni di lavoro e dalle applicazioni scelte Molub-Alloy 9141 può essere utilizzato a temperature differenti.

Benefici

- La speciale combinazione di ispessenti garantisce un'eccellente resistenza ai lavaggi di acqua di processo calda e fredda.
- Consistenza stabile, non si ammorbidisce e non si indurisce neanche in caso di intenso riscaldamento all'interno dei tubi e delle linee di alimentazione.
- Alta capacità di carico grazie all'alta viscosità della base olio e alla selezionata miscela di additivi.

- Eccellente stabilità, garantisce cicli di lubrificazione estesi.
- Maggiore durata dei cuscinetti in esercizio risultante in minori costi di manutenzione e di riparazione.

Caratteristiche tipiche

Test	Metodo	Unità di misura	Valori
Classificazione DIN	DIN 51502	-	KPF 1 N-20
Grado NLGI	DIN 51818	-	1
Ispessente	-	-	Complessi litio/alluminio
Penetrazione lavrata	DIN ISO 2137	0,1 mm	310 - 340
Punto di goccia	DIN ISO 2176	°C	>200
Viscosità base olio @ 40°C/104°F	DIN 51366	mm ² /s	680
Viscosità base olio @ 100°C/212°F	DIN 51366	mm ² /s	39
Comportamento in presenza di acqua a 90°C	DIN 51807/1	-	0
Protezione dalla corrosione	ASTM D 1743	-	1
Corrosione del rame, 24 ore @ 100°C	DIN 51811	-	1
Prova Emcor	DIN 51802 IP 220/67	-	0/0
Test delle 4 sfere, diametro impronta	DIN 51350-05-E	mm	<1,0
Test delle 4 sfere carico di saldatura	DIN 51350-04-A	N	4000/4200
FAG FE 9 test, A/1500/6000-140	DIN 51821-02	-	Passato
Pressione di flusso @ -20°C	DIN 51806	hPa	<1200

Informazioni aggiuntive

- Si raccomanda di aumentare gradualmente gli intervalli di lubrificazione per assicurarsi che il lubrificante precedentemente in uso venga completamente rimosso.
- Gli intervalli di rilubrificazione dipendono dalla temperatura operativa, dal tipo e dalle condizioni cui il cuscinetto viene sottoposto; vanno perciò calibrati in base a ciascuna applicazione.
- A temperature operative che vanno al di sopra dei 140°C si consigliano intervalli di rilubrificazione frequenti.
- Molub-Alloy 9141 possono essere applicati manualmente o in sistemi di lubrificazione automatici adatti per grassi di grado NLGI 2.

Stoccaggio

Per evitare il deterioramento del prodotto si consiglia di mantenere gli imballaggi sigillati. Evitare qualsiasi infiltrazione di acqua e preservare dal gelo. Mantenere in un luogo fresco ed asciutto, al riparo dal sole diretto, preferibilmente in ambienti chiusi. Per ulteriori dettagli è consigliabile fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.

Castrol, Molub Alloy e il logo Castrol sono marchi di Castrol Limited, usati sotto licenza

Le indicazioni e le notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede nè riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

Castrol Industrial, Divisione di BP Italia spa, via A. Checov, 50/2 – 20151 Milano
Tel: 02 33446.1 – Fax: 02 33446300
www.castrol.com/industrial

Castrol Molub-Alloy 9141